



# PATTEX

## ONE for ALL UNIVERSAL

FlexTec® - basierter Montageklebstoff

### EIGENSCHAFTEN

- Innen- und Außenanwendungen<sup>1</sup>
- Für alle saugfähigen und glatten, nicht saugfähigen Materialien.
- Transparente, schwingungsdämpfende, elastische Klebefuge
- Alterungs-, UV-, witterungs- und wasserbeständig
- Überstreichbar<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Dauerfeuchtigkeits- / Unterwasserbelastung sollte jedoch ausgeschlossen werden.

<sup>2</sup>Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden.

### EINSATZBEREICHE

Kleben und Montieren von:

- Spiegelapplikationen<sup>3</sup> auf Fliesen
- Griffen auf Duschglastüren
- Duschkabinen aus Glas
- Mosaiken aus Fliesen und Glaselementen
- Hausnummern und Schlüsselbrettern
- Auf Materialien wie: Stein, Holz, Keramik, Beton, Trockenbauplatten, Sperrholz, MDF, Kunststoffen<sup>4</sup>, lackierte Oberflächen usw.
- Naturstein ab einer Dicke von >10 mm

Auf saugenden und nicht saugenden Untergründen einsetzbar.

<sup>3</sup>Industriequalität, DIN EN 1036-1

<sup>4</sup>Nicht geeignet für PE, PP, PMMA, Weich-PVC, Messing, Kupfer und PTFE o. ä.



### TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Lösemittelfreies, silanvernetzendes Polymer
Farbe:	Transparent
Dichte:	ca. 1,03 g/cm <sup>3</sup>
Hautbildungszeit	ca. 10 min
Offene Zeit	ca. 15 min
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Überbrückungsvermögen	Bis 20 mm
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +80°C Kurzzeitig bis +100°C
Anfangshaftung	ca. 12 g/cm <sup>2</sup>
Endfestigkeit (DIN EN 205):	ca. 3 N/mm <sup>2</sup> , (Scherfestigkeit Holz/Holz)
Spaltfüllung	bis 20 mm
Durchhärtung	ca. 2mm pro Tag

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, trocken, tragfähig, fettfrei und frei von



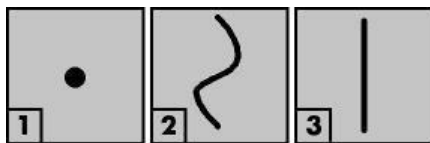


Trennmitteln sein. Lose Anstriche sowie Tapeten entfernen. Stark saugende und staubige Flächen reinigen, ggf. mit einem Tiefgrund vorbehandeln. Extrem glatte Oberflächen ggf. anschleifen, Trennmittel mit geeigneten Lösemitteln entfernen. Angrenzende Oberflächen abdecken. Bei Anwendung auf Bitumenbahnen oder anderen kritischen Untergründen mit einem Primer (z.B. Ceresit CP929) grundieren und unbedingt Eigenversuche durchführen.

## VERARBEITUNG

### Klebstoffauftrag

Der Klebstoffauftrag erfolgt direkt aus der Tube. Klebstoff unverdünnt punkt- oder strangförmig auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen.



Werkstücke innerhalb von 10 min zusammendrücken. Bei unter Spannung stehenden oder schweren Werkstoffen abstützen oder zusätzlich fixieren (mind. 48Std.), unbedingt Hebelwirkung der Klebeobjekte beachten. Beim Zusammendrücken und besonders bei nicht saugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Hinterlüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile mind. 1mm). Bei beschichteten Untergründen und insbesondere bei Pulverbeschichtungen und Buntmetallen sollten Eigenversuche durchgeführt werden. Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Bei Alkydharzlacken kann es zur Trocknungsverzögerung kommen, ggf. Eigenversuche durchführen.

*Styroporverklebung mit thermischer Belastung:*  
Zur Verbesserung der Haftung auf Styropor(R), insbesondere bei Temperaturbelastung, z.B. Garagentorisation, hat sich der zusätzliche

Auftrag von Ponal Express als Haftbrücke (in Mischung mit Wasser 1:1) auf dem Styropor(R) bewährt. Formgeschäumte Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

### Einsatz als Fugen- / Spaltfüller

In die saubere und vorbereitete Spalte / Fuge (maximale Breite 2 cm), mit Pattex One For All füllen. Direkt danach glätten mit dem Pattex Glättcutter oder dem Pattex Glättset, die offene Zeit nicht überschreiten. Falls notwendig mit einer max. 5% Spülmittellösung glätten. Die Spalte sollte keine Bewegung nach dem Aushärten aufweisen.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol reinigen. Trocken abreiben.

## BITTE BEACHTEN

Nicht geeignet für die Verklebung von PE, PP, PTFE, PMMA, Messing, Kupfer und Verklebungen, die dauerhaft Wasser (z.B. unter Wasser) oder Staunässe ausgesetzt sind.

Nach Gebrauch Kartuschenspitze fest aufschrauben und mit roter Kappe verschließen um ein Aushärten zu verhindern.

## FLECKENTFERNUNG

Klebstoffreste sofort mit einem trockenen Tuch entfernen.

## HINWEIS

Formgeschäumte PU-Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

Der Montage Kleber kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Bei ölbasierten- und Alkydharz-Lacken kann es zur



Trocknungsverzögerung kommen, ggf. Eigenversuche durchführen.

## LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Im Originalgebinde 12 Monate haltbar.

## VERPACKUNG

**Artikel-Kurzzeichen Gebindegrößen**  
PXFIT 310g

## SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung kann sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge informieren werden.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mymstds.henkel.com](http://www.mymstds.henkel.com) erhältlich.



Informationen für Allergiker unter  
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

## ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel Central Eastern Europe GmbH  
Erdbergstraße 29, A-1030 Vienna, Austria  
Telefon: +43 (0) 1/711 04-0  
Internet: [www.pattex.at](http://www.pattex.at)  
[www.youjustdo.de](http://www.youjustdo.de)

